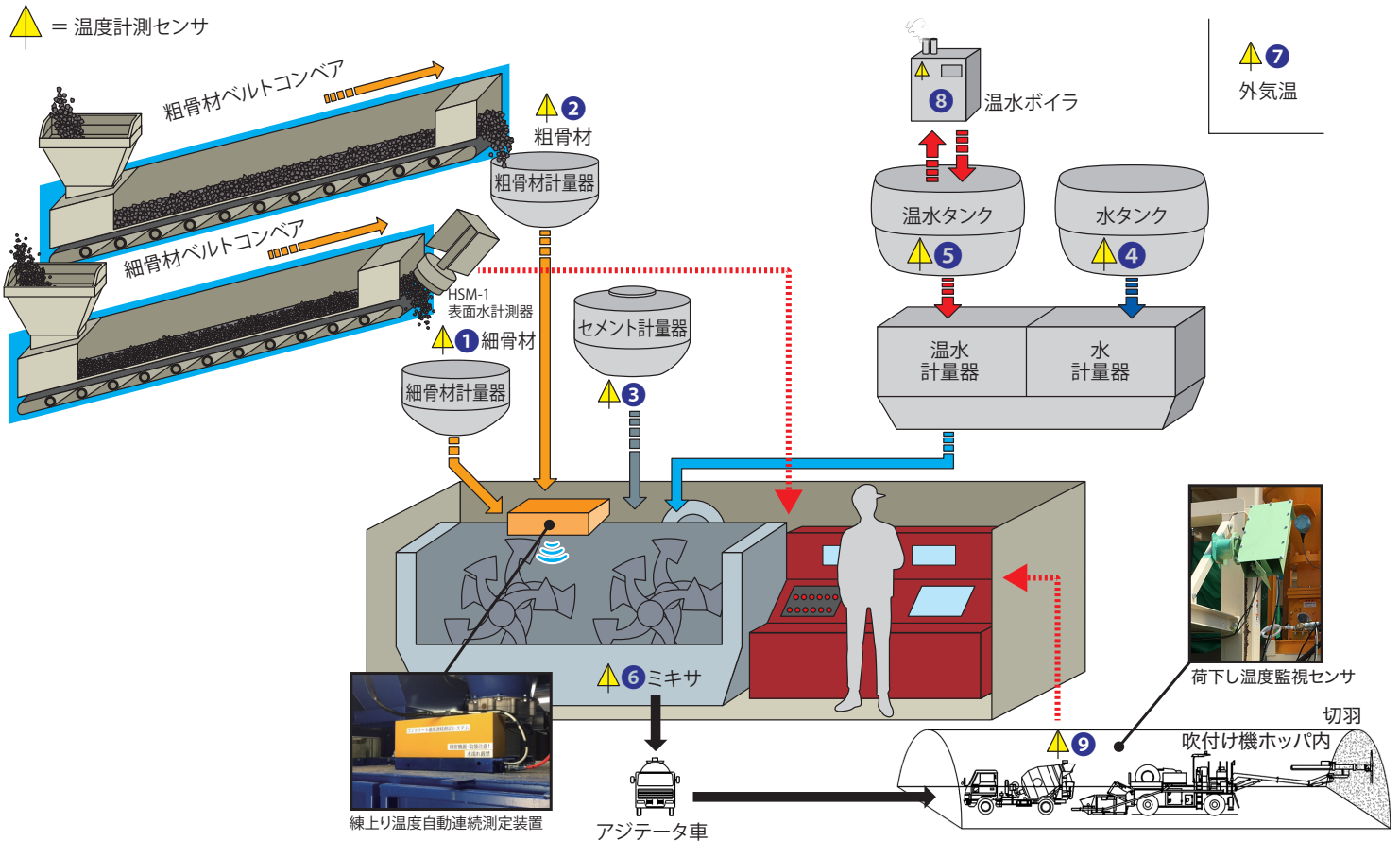


スマートバッチャープラント®

システム概要



- ①②③から目標練上がり温度に必要な練混ぜ水の温度を算出
- ④⑤と温度Tから練混ぜ水の水と温水の割合を決定
- ⑥で目標練上がり温度を確認し目標との誤差を次バッチにフィードバック
- ⑦で練混ぜ時の外気温を記録
- ⑧で温水ボイラの稼働を制御
- ⑨の荷卸し時の温度を見て目標練上がり温度を調整

 株式会社 原商
HARASHO GROUP

[本社工場・西日本営業所] 〒699-0496 島根県松江市宍道町白石81-10
[岐阜工場・東日本営業所] 〒508-0101 岐阜県中津川市苗木字浅間2309-69

Copyright © Harasho Co., Ltd. All right reserved.